### P21222.P04

### IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant :Y. OBARA

Serial No.: Not Yet Assigned

Filed

:Concurrently Herewith

For

:ASTIGMATIC-POWER SPECTACLE LENS

### **CLAIM OF PRIORITY**

Commissioner of Patents and Trademarks Washington, D.C. 20231

Sir:

Applicant hereby claims the right of priority granted pursuant to 35 U.S.C. 119 based upon Japanese Application No. 2000-317242, filed October 17, 2000. As required by 37 C.F.R. 1.55, a certified copy of the Japanese application is being submitted herewith.

> Respectfully submitted, Y. OBARA

<u>Xeslie Mapeine</u> Jeg 16.
Bruce H. Bernstein 33,329

Reg. No. 29,027

October 16, 2001 GREENBLUM & BERNSTEIN, P.L.C. 1941 Roland Clarke Place Reston, VA 20191 (703) 716-1191

# 日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE



別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日 Date of Application:

2000年10月17日

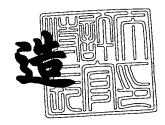
出願番号 Application Number: 特願2000-317242

出 顏 人 Applicant(s): 旭光学工業株式会社

2001年 7月 5日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





【書類名】

特許願

【整理番号】

JP00880

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

G02C 7/02

【発明者】

【住所又は居所】

東京都板橋区前野町2丁目36番9号 旭光学工業株式

会社内

【氏名】

小原 佳巳

【特許出願人】

【識別番号】

000000527

【氏名又は名称】

旭光学工業株式会社

【代理人】

【識別番号】

100098235

【弁理士】

【氏名又は名称】

金井 英幸

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

062606

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】

9812486

【プルーフの要否】

要

【書類名】

明細書

【発明の名称】

眼鏡レンズ

【特許請求の範囲】

外面、内面の一対の屈折面を有し、少なくとも一方の屈折面 【請求項1】 が非球面であり、乱視矯正用の円柱屈折力処方を含む単焦点の眼鏡レンズにおい て、

前記非球面は、前記円柱屈折力処方を加えることにより発生する前記円柱屈折 力の最大方向と最小方向との間の方向の収差を補正する非回転対称成分を含む非 回転対称非球面であることを特徴とする眼鏡レンズ。

前記非球面は、前記円柱屈折力処方に基づく第1の非回転対 【請求項2】 称成分と、該円柱屈折力処方を加えることにより発生する前記円柱屈折力の最大 方向と最小方向との間の方向の収差を補正する第2の回転非対称成分とを含む非 回転対称非球面であることを特徴とする請求項1に記載の眼鏡レンズ。

前記外面が球面、前記内面が非回転対称非球面であることを 【請求項3】 特徴とする請求項1または2に記載の眼鏡レンズ。

外面、内面の一対の屈折面を有し、少なくとも一方の屈折面 【請求項4】 が非球面であり、乱視矯正用の円柱屈折力処方を含む単焦点の眼鏡レンズにおい て、

眼鏡フレームへの取付時に使用者の瞳位置に一致させる位置を枠入れ基準点と し、該枠入れ基準点に立てた前記非球面の法線をz軸、該z軸に直交し前記枠入 れ基準点を含む平面内で円柱屈折力が最大となる方向をy軸、最小となる方向を ×軸とし、x-y平面内で前記z軸からの距離h [mm] 、前記x軸に対する角度θ [degree]の極座標 $(h, \theta)$ に対応する前記非球面上の点のx-y平面に対するサ グ量をz(h, θ)としたときに、 $10 \le h \le 20$ の範囲のいずれの距離 hについ ても、距離 h を固定して角度  $\theta$  の関数としてサグ量 z (h,  $\theta$ )の変化を表すと、 該関数の極大値と極小値との間を正弦曲線で補完した場合と比較して、極大値の 近傍では勾配がより強く、極小値の近傍では勾配がより弱くなることを特徴とす る眼鏡レンズ。

【請求項5】 外面、内面の一対の屈折面を有し、少なくとも一方の屈折面が

非球面であり、乱視矯正用の円柱屈折力処方を含む単焦点の眼鏡レンズにおいて

眼鏡フレームへの取付時に使用者の瞳位置に一致させる位置を枠入れ基準点と し、該枠入れ基準点に立てた前記非球面の法線をz軸、該z軸に直交し前記枠入 れ基準点を含む平面内で円柱屈折力が最大となる方向をy軸、最小となる方向を x軸とし、x-y平面内で前記z軸からの距離h [mm] 、前記x軸に対する角度 $\theta$ [degree] の極座標 $(h, \theta)$ に対応する前記非球面上の点のx-y平面に対するサ グ量を $z(h, \theta)$ 、 前記x軸上のサグ量z(h, 0)をf(h)、y軸上のサグ量 z(h, 90)をg(h)としたときに、以下の条件(1)、

 $z(h, 45) < [f(h) + g(h)] / 2 \cdots (1)$ を満たすことを特徴とする眼鏡レンズ。

【請求項6】 球面屈折力が負の眼鏡レンズであり、円柱屈折力をCYL [Diop ter]としたときに、10≦h≦20の範囲のいずれの距離hについても、以下の 条件(2)、

年(2)、
$$-0.00010 < [z(h, 45) - [f(h) + g(h)] / 2]$$
 $/[[f(h) - g(h)] \times h \times CYL] < -0.00008 \cdots (2)$ 

を満たすことを特徴とする請求項5に記載の眼鏡レンズ。

## 【発明の詳細な説明】

[0001]

# 【発明の属する技術分野】

この発明は、視力補正用の単焦点の眼鏡レンズに関し、特に乱視矯正用の円柱 屈折力処方が含まれる眼鏡レンズに関する。

[0002]

【従来の技術】

乱視を矯正するための眼鏡レンズには、円柱屈折力処方が含まれる。従来の円 柱屈折力処方を含む眼鏡レンズは、レンズの外面(物体側の面)を球面または回転 対称な非球面とし、内面(眼側の面)をトーリック面とすることにより、光軸に垂 直な面内で互いに直交する2方向について屈折力に差を与え、これにより乱視を 矯正するようにしている。

[0003]

# 【発明が解決しようとする課題】

しかしながら、上述した従来の円柱屈折力処方を含む眼鏡レンズは、外面が回 転対称面であるため、トーリック面の一方の主経線方向の性能を決定すると、こ れと直交する他方の主経線方向の性能は一意に決定され、両方向について良好な 光学性能を得ることが難しいという問題がある。

[0004]

この発明は、上述した従来技術の問題点に鑑みてなされたものであり、乱視矯 正のための円柱屈折力処方を含む場合に、いずれの方向についても良好な光学性 能を得ることができる眼鏡レンズの提供を目的とする。

[0005]

# 【課題を解決するための手段】

この発明にかかる眼鏡レンズは、上記の目的を達成させるため、外面、内面の 少なくとも一方の屈折面を非球面とし、この非球面が、円柱屈折力処方を加える ことにより発生する円柱屈折力の最大方向と最小方向との間の方向の収差を補正 する非回転対称成分を含む非回転対称非球面であることを特徴とする。

[0006]

上記のように外面、内面の少なくとも一方を非球面とし、さらに、その非球面 を非回転対称な面とすることにより、円柱屈折力処方を加えることにより発生し た収差を補正することができる。

なお、上記の非球面には、円柱屈折力処方に基づく第1の非回転対称成分と、 円柱屈折力処方を加えることにより発生する円柱屈折力の最大方向と最小方向と の間の方向の収差を補正する第2の回転非対称成分とを含ませることができる。 一方の屈折面に2つの非回転対称成分を持たせることにより、他方の面は回転対 称面、望ましくは球面とすることができる。

また、様々な球面屈折力、円柱屈折力、乱視軸方向の組み合わせに対応できる よう、外面を球面、内面を非球面とし、外面が予め成形された半完成の被加工レ ンズ(セミ品、セミフィニッシュレンズ)をストックしておき、仕様に基づいて内 面を加工するのが好ましい。

[0007]

この発明の眼鏡レンズを別の表現で定義すると、以下のようになる。すなわち 、枠入れ基準点に立てた非球面の法線をz軸、このz軸に直交し枠入れ基準点を 含む平面内で円柱屈折力が最大となる方向をy軸、最小となる方向をx軸とし、 x-y平面内でz軸からの距離 h [mm] 、 x軸に対する角度 θ [degree] の極座標( h,  $\theta$ )に対応する非球面上の点のx-y平面に対するサグ量を $z(h, \theta)$ とした ときに、10≦h≦20の範囲のいずれの距離hについても、距離hを固定して 角度 $\theta$ の関数としてサグ量 $z(h, \theta)$ の変化を表すと、この関数の極大値と極小 値との間を正弦曲線で補完した場合と比較して、極大値の近傍では勾配がより強 く、極小値の近傍では勾配がより弱くなることを特徴とする。

[8000]

さらに別の定義によれば、x軸上のサグ量z(h, 0)をf(h)、y軸上のサグ 量 z (h, 90)をg(h)としたときに、10≦h≦20の範囲のいずれの距離 h についても、以下の条件(1)、

$$z(h, 45) < [f(h) + g(h)]/2$$
 ...(1)

を満たすことを特徴とする。

[0009]

なお、球面屈折力が負の眼鏡レンズの場合には、円柱屈折力をCYL [Diopter] としたときに、10≦h≦20の範囲のいずれの距離hについても、以下の条件 (2)

$$-0.00010 < [z(h, 45) - [f(h) + g(h)] / 2]$$

$$/ [[f(h) - g(h)] \times h \times CYL] < -0.00008 \quad \dots (2)$$

を満たすことが望ましい。

[0010]

【発明の実施の形態】

以下、この発明にかかる眼鏡レンズの実施形態を説明する。まず、図1、図2 に基づいて概要を説明した後、具体的な設計例を示す。図1、図2は、実施形態 の眼鏡レンズ1を示し、図1は側面断面図、図2は外面側から見た正面図である

### [0011]

図示した眼鏡レンズ1は、乱視矯正用の円柱屈折力処方を含むレンズであり、 外面2が球面、内面3が非回転対称な非球面で構成されている。眼鏡フレームへ の取付時に使用者の眼5の瞳位置に一致する位置が枠入れ基準点4である。この 枠入れ基準点4を原点とし、原点に立てた内面3の法線をz軸、z軸が内面3と 交差する点を含みz軸に対して垂直な平面内で円柱屈折力が最大となる方向をy 軸、最小となる方向を×軸とする。

## [0012]

実施形態の眼鏡レンズ1は、円柱屈折力処方を加えることにより発生する円柱 屈折力の最大方向と最小方向との間の方向の収差を、内面3の非回転対称非球面 により補正している。また、内面3は、円柱屈折力処方に基づく第1の非回転対 称成分と、円柱屈折力処方を加えることにより発生する収差を補正する第2の回 転非対称成分とを含む。内面3に2つの非回転対称成分を持たせることにより、 外面2を球面とすることができ、外面が予め成形された半完成の被加工レンズを 作成するのが容易となる。

## [0013]

図2に示すように、内面3上の点の二次元座標は、x-y平面内でのz軸から の距離 h [mm] とx軸に対する角度  $\theta$  [degree] とにより規定される極座標(h,  $\theta$ ) で定義され、この座標点におけるx-y平面に対するサグ量は、 $z(h, \theta)$ で表 されるものとする。また、x軸上のサグ量z(h, 0)をf(h)、y軸上のサグ量 z(h, 90)をg(h)とする。

## [0014]

ここでhを固定してサグ量 $\mathbf{z}(\mathbf{h},\ \boldsymbol{\theta})$ を角度 $\boldsymbol{\theta}$ の関数として表すと、円柱屈折 力処方を含むレンズではサグ量は図3に示されるようにほぼ正弦曲線的に変化す る。図3では、球面屈折力(SPH) 6. 00 [Diopter]、円柱屈折力(CYL) 3. 00 [ Diopter]、乱視軸方向(AX) 0° のレンズを例として、原点からの距離 h=20 [m m]におけるサグ量を示している。図中の実線は実施形態の眼鏡レンズ1、破線は 比較のために実線の極大値と極小値との間を正弦曲線で補完した場合を示してい る。実施形態の眼鏡レンズ1を表す関数の値は、正弦曲線で補完した場合と比較

して、極大値の近傍では勾配がより強く、極小値の近傍では勾配がより弱くなる 。図3ではh=20の場合のみ示されているが、同様の関係が10≦h≦20の 範囲のいずれの距離hについても成立する。このように、サグ量の変化の勾配に 極大値側と極小値側とで差をつけることにより、円柱屈折力処方を加えたことに より発生する円柱屈折力の最大方向と最小方向との間の方向の収差を良好に補正 することができる。なお、図3は、正弦曲線と実施形態の関数の値とを明確にす るよう、実際よりも差を大きく示している。

[0015]

上記の関係を数値的に表現すると次のようになる。すなわち、実施形態の眼鏡 レンズ1は、 $10 \le h \le 20$ の範囲のいずれの距離hについても、以下の条件(1))、

 $z(h, 45) < [f(h) + g(h)] / 2 \cdots (1)$ 

を満たしている。サグ量が正弦曲線に沿って変化する場合には、極小値 f (h)を とる0°と極大値g(h)をとる90°との中間、すなわち45°のサグ量は極小 値と極大値の平均値となる。これが条件(1)の右辺である。条件(1)は、実施形態 の眼鏡レンズ1のサグ量z(h,45)が、上記の平均値より小さくなることを表 している。そして、この条件(1)を満たす場合には、サグ量の変化が、極大値と 極小値とを正弦曲線で補完した場合と比較して、極大値の近傍では勾配がより強 く、極小値の近傍では勾配がより弱いこととなる。

[0016]

なお、球面屈折力が負の眼鏡レンズの場合には、円柱屈折力をCYL [Diopter] と したときに、10≦h≦20の範囲のいずれの距離hについても、以下の条件(2 ),

$$-0.00010 < [z(h, 45) - [f(h) + g(h)] / 2]$$

$$/[[f(h) - g(h)] \times h \times CYL] < -0.00008 \quad \cdots (2)$$

を満たす。極大値と極小値との差は、円柱屈折力CYLが大きくなるほど大きくな る。条件(2)は、極大値と極小値との差がある倍率で変化したときに、45°で のサグ量と平均値との差が、より大きな倍率で変化することを規定している。こ の条件(2)を満たすことにより、円柱屈折力CYLが比較的大きい場合にも、収差を 良好に補正することが可能となる。

## [0017]

次に、上記実施形態の眼鏡レンズ1について2つの実施例を説明する。ここで は、角度θに応じたサグ量の変化が非正弦曲線となる実施例と、正弦曲線となる 比較例とをそれぞれ比較して説明する。

[0018]

## 【実施例1】

実施例1の眼鏡レンズは、乱視矯正用の円柱屈折力処方を含むレンズであり、 その仕様は表1に示される。表中のSPHは頂点球面屈折力、CYLは円柱屈折力、DI Aは直径、CTはレンズ厚、Nは屈折率、R1は外面の曲率半径を示す。内面は、×軸 方向とy軸方向とで曲率半径やサグ量が異なる。Rsがx軸方向の曲率半径、Ryが у軸方向の曲率半径を示す。また、×軸方向のサグ量 f(h)と、y軸方向のサグ 量g(h)とは、それぞれ以下の式で表される。

 $f(h)=h^2/\left[R2s\left[1+\sqrt{(1-(1+Ks)(1/R2s)^2h^2)}\right]\right]+A4sh^4+A6sh^6+A8sh^8+A10sh^{10}+A12sh^$ 12

 $g(h)=h^2/\left[R2c\left[1+\sqrt{(1-(1+Kc)(1/R2c)^2h^2)}\right]\right]+A4ch^4+A6ch^6+A8ch^8+A10ch^{10}+A12ch^$ 12

ここでKs,Kcはそれぞれ×軸方向、y軸方向の円錐係数、A4s,A6s,A8s,A10s,A1 2sはx軸方向の非球面係数、A4c,A6c,A8c,A10c,A12cはy軸方向の非球面係数で ある。

[0019]

### 【表1】

CYL -4.00 [Diopter] SPH -4.00[Diopter]

1.100 [mm]CT DIA 70.0 [mm]

1.665 N

742.500 [mm] R1

R2c 74.751 [mm] R2s 135.821 [mm]

0.000 Кc 0.000 Ks

A4c  $-5.81866 \times 10^{-07}$ A4s  $-5.18578 \times 10^{-07}$ 

 $2.53653 \times 10^{-10}$  $2.30778 \times 10^{-10}$ A6c A6s

A8c  $-1.66820 \times 10^{-13}$ A8s  $-8.38783 \times 10^{-14}$ 

A10c  $1.04162 \times 10^{-16}$ A10s 1.59041×10<sup>-17</sup>

A12c 0.00000 A12s 0.00000

[0020]

表1は、内面についてはx軸、y軸に沿う形状を規定するのみである。円柱屈 折力の最大方向と最小方向との間の方向の代表的な座標での内面のサグ量を以下 の表2に示す。ここでは、極座標ではなく通常の二次元座標で内面上の位置を特 定する。表中、横軸の0~35がx軸方向の原点からの距離[mm]、縦軸の0~35が y軸方向の原点からの距離 [mm] をそれぞれ示している。実施例1の眼鏡レンズの サグ量は、距離 h を固定してサグ量 z (h,  $\theta$ )を角度  $\theta$  の関数で表したときに、  $10 \le h \le 20$ の範囲のいずれの距離 h についても、極大値と極小値とを正弦曲 線で補完した場合と比較して、極大値の近傍では勾配がより強く、極小値の近傍 では勾配がより弱くなるよう定められている。なお、表2に示されるのは0≦θ  $\leq 9$ 0の範囲のみであるが、90 $\leq \theta \leq 1$ 80の範囲は表2の値をy軸に関して 線対称に移動させ、 $180 \le \theta \le 360$ の範囲は $0 \le \theta \le 180$ の範囲の値をx軸に関して線対称に移動させることにより得られる。

[0021]

### 【表2】

[表2]									
				15 1	20	25	30	35	
SAG	0	5	10	15	4 41 0 4 C 4	2 163271	3 057435	4.088614	
0	0,00000	0.091744	0.363672	0.807024	1.410404	2. 103211	2 208605	4. 088614	
10		L PROFFE	11 020576	12 200014	12.000101	10.00			
15	1.493507	1. 579555 2. 727772	0. 001 001	2 402310	3 984375	4. 727036		<del> </del>	
20	2.645104	2. 727772	2. 981801	4 072062	5 460559	-			
25	4. 123463	4. 202986	4.453177	4.872000	3. 400000	-	-	-	
30	5.949514	4 6. 027860	6.282184	16.716460	<del>'\</del>	+		T -	
	T		-				ــــــــــــــــــــــــــــــــــ		
35	0. 20440	<u> </u>			•				

[0022]

図4は、実施例1について、z(h, 45)-[f(h)+g(h)]/2の値をh=0~3 5 [mm] の範囲で計算した結果を示すグラフである。グラフから10≦h≦

20の範囲で値がマイナスであることがわかる。すなわち、実施例1は条件(1)を満たしている。

また、図 5 は、条件(2)の中辺の値を $h=0\sim35$  [mm] の範囲で計算した結果 を示すグラフである。グラフから10≦h≦20の範囲で値が-0.00010と-0.000 08との間にあることがわかる。すなわち、実施例1は条件(2)も満たしている。

## [0023]

図6、図7は、実施例1の眼鏡レンズの透過性能を示す三次元グラフであり、 図6が平均屈折力誤差、図7が非点収差を示す。グラフ中、平面座標はそれぞれ x軸方向、y軸方向のレンズ面上の位置 [mm]、垂直座標は各収差の発生量 [Diopt er]を示している。また、図8は、図7に示す非点収差の平面図である。

[0024] 表3は、表1に示した実施例1と同一の仕様を持つ比較例1のサグ量の分布を 示す。実施例1との違いは、比較例1の眼鏡レンズのサグ量は、距離 h を固定し てサグ量 z(h, θ) を角度 θ の関数で表したときに、極大値と極小値とを正弦曲 線で補完した点である。したがって、z(h, 45)-[f(h)+g(h)]/2の値は0となって条件(1)を満たさず、条件(2)の中辺の値も0となって条件(2)を満 たさない。

[0025]

### 【表3】

					20	25	30	35	
SAG	0	5	10	15	20	0 100100		4.088100	
SAU	000000	0.091744	0.363669	0.807007	1.410409	2. 103130	3.001100	4. 088100 -	
10	0.666326	0. 258347 0. 756419 1. 581995	1.023800	1. 401102	2.069003	3 615849	4.517090		
		1	11 0/60///	12 270012	14.000000	101 -		-	
10	045150	10 732056	12 991048	3.41 (831	4.001300	4	<del></del>		
	2. 045150	4. 209704	4 467257	4. 894968	5. 494374	<u> </u>	<del> </del>	<del> </del>	
25	4. 123596	4. 209109	C 20241	6 74879	-	<u> </u>		<del> </del>	
30	5. 94979	6. 037685	6. 30241	5 0. 14010	<del></del>	_	·	<u> </u>	
35	8. 20496		<u> </u>						
100									

[0026]

図9、図10は、比較例1の眼鏡レンズの透過性能を示す三次元グラフであり 、図9が平均屈折力誤差、図10が非点収差を示す。また、図11は、図10に

示す非点収差の平面図である。図6~8と比較すると、比較例1では非点収差の 等高線が円柱屈折力の最大方向と最小方向との間の方向で中心側に入り込んでお り、周辺部の視野が不自然にぼける。これに対して実施例1では、非点収差の等 高線がほぼ楕円形であり、視野のぼけも自然に感じられる。

[0027]

## 【実施例2】

実施例2の眼鏡レンズは、乱視矯正用の円柱屈折力処方を含むレンズであり、 その仕様は表4に示される。表中の記号の意味は実施例1と同一である。

[0028]

【表4】 CYL -2.00 [Diopter] SPH -2.00[Diopter] 1.100 [mm] CT DIA 75.0 [mm] 1.665 N R1 370.000 [mm] R2c 114.666 [mm] R2s 175.026 [mm]

0.000 Кc 0.000 Ks  $A4c -4.15750 \times 10^{-07}$ A4s  $-2.68725 \times 10^{-07}$ A6c  $2.05382 \times 10^{-10}$  $1.31953 \times 10^{-10}$ A6s  $18c -7.49654 \times 10^{-14}$ A8s  $-4.59128 \times 10^{-14}$ A10c 1.60702×10<sup>-17</sup> A10s  $7.53092 \times 10^{-18}$ A12c 0.00000 A12s 0.00000

[0029]

表4は、内面についてはx軸、y軸に沿う形状を規定するのみである。円柱屈 折力の最大方向と最小方向との間の方向の代表的な座標での内面のサグ量を以下 の表5に示す。実施例2の眼鏡レンズのサグ量は、距離 h を固定してサグ量 z ( h,  $\theta$ )を角度  $\theta$  の関数で表したときに、 $10 \le h \le 20$ の範囲のいずれの距離 hについても、極大値と極小値とを正弦曲線で補完した場合と比較して、極大値 の近傍では勾配がより強く、極小値の近傍では勾配がより弱くなるよう定められ ている。なお、表5に示された値を線対称に移動させることにより、全ての範囲 のサグ量が得られる。

[0030]

### 【表5】

	<del></del>		1,5	20	25	30	35	
0	5	10	15	1 110001	1 715626	2, 443103	3. 291949	
0.000000	0.071267	0. 283346	0.631734	1. 110001	1 017293	2 543088	- ,	
		I A AAAE 11'/	10 /3//50	11 / 14000	1.0		1	
	1 00 4407	11 222664	.11 5/6010	2.043020	2. 000			
0. 900451	1. 700705	1 968903	2, 300817	2.762168	3. 351076	<b> </b>	<del> </del>	
1. 702529	1. 100190	0. 907606	3 225169	3, 682370	<u> </u>	<u> </u>	<b> </b>	
2. 636301	2. 700920	4.005000	25046	3 -	-		<u> </u>	
3. 76723	1 3. 83055	4. 025093	4. 33040	1	-			
5. 10128	0 -	<u> </u>	ــــــــــــــــــــــــــــــــــــــ				_	
	0 0. 000000 0. 108807 0. 432921 0. 966451 1. 702529 2. 636301 3. 76723	0 5 0.000000 0.071267 0.108807 0.179631 0.432921 0.502594 0.966451 1.034497 1.702529 1.768795	0       5       10         0. 000000       0. 071267       0. 283346         0. 108807       0. 179631       0. 390547         0. 432921       0. 502594       0. 710655         0. 966451       1. 034497       1. 238664         1. 702529       1. 768795       1. 968903         2. 636301       2. 700920       2. 897606         3. 767231       3. 830551       4. 025093	0         5         10         15           0. 000000         0. 071267         0. 283346         0. 631734           0. 108807         0. 179631         0. 390547         0. 737250           0. 432921         0. 502594         0. 710655         1. 053355           0. 966451         1. 034497         1. 238664         1. 576016           1. 702529         1. 768795         1. 968903         2. 300817           2. 636301         2. 700920         2. 897606         3. 225169           3. 767231         3. 830551         4. 025093         4. 350469	0         5         10         15         20           0. 000000         0. 071267         0. 283346         0. 631734         1. 110801           0. 108807         0. 179631         0. 390547         0. 737250         1. 214396           0. 432921         0. 502594         0. 710655         1. 053355         1. 526109           0. 966451         1. 034497         1. 238664         1. 576016         2. 043028           1. 702529         1. 768795         1. 968903         2. 300817         2. 762168           2. 636301         2. 700920         2. 897606         3. 225169         3. 682370           3. 767231         3. 830551         4. 025093         4. 350463         —	0         5         10         15         20         25           0. 000000         0. 071267         0. 283346         0. 631734         1. 110801         1. 715626           0. 108807         0. 179631         0. 390547         0. 737250         1. 214396         1. 817323           0. 432921         0. 502594         0. 710655         1. 053355         1. 526109         2. 124957           0. 966451         1. 034497         1. 238664         1. 576016         2. 043028         2. 636714           1. 702529         1. 768795         1. 968903         2. 300817         2. 762168         3. 351076           2. 636301         2. 700920         2. 897606         3. 225169         3. 682370         —           3. 767231         3. 830551         4. 025093         4. 350463         —         —         —	0         5         10         15         20         25         30           0. 000000         0. 071267         0. 283346         0. 631734         1. 110801         1. 715626         2. 443103           0. 108807         0. 179631         0. 390547         0. 737250         1. 214396         1. 817323         2. 543088           0. 432921         0. 502594         0. 710655         1. 053355         1. 526109         2. 124957         2. 847426           0. 966451         1. 034497         1. 238664         1. 576016         2. 043028         2. 636714         3. 355327           1. 702529         1. 768795         1. 968903         2. 300817         2. 762168         3. 351076         —           2. 636301         2. 700920         2. 897606         3. 225169         3. 682370         —         —         —           3. 767231         3. 830551         4. 025093         4. 350463         —         —         —         —         —	

### [0031]

図12は、実施例2について、z(h, 45)-[f(h)+g(h)]/2の値をh = 0 ~ 3 5 [mm] の範囲で計算した結果を示すグラフである。グラフから1 0 ≦ h ≦20の範囲で値がマイナスであることがわかる。すなわち、実施例2は条件(1 )を満たしている。

また、図13は、条件(2)の中辺の値を $h=0\sim35$  [mm] の範囲で計算した結 果を示すグラフである。グラフから10≦h≦20の範囲で値が-0.00010と-0.0 0008との間にあることがわかる。すなわち、実施例2は条件(2)も満たしている

## [0032]

図14、図15は、実施例2の眼鏡レンズの透過性能を示す三次元グラフであ り、図14が平均屈折力誤差、図15が非点収差を示す。また、図16は、図1 5に示す非点収差の平面図である。

## [0033]

表6は、表4に示した実施例2と同一の仕様を持つ比較例2のサグ量の分布を 示す。実施例2との違いは、比較例2の眼鏡レンズのサグ量は、距離 h を固定し てサグ量 z(h, θ) を角度 θ の関数で表したときに、極大値と極小値とを正弦曲 線で補完した点である。したがって、z(h, 45)-[f(h)+g(h)]/2の値は0となって条件(1)を満たさず、条件(2)の中辺の値も0となって条件(2)を満

たさない。

[0034]

### 【表6】

[表 0]									
			<del></del>	15	20	25	30	35	
SAG	0	5	10	15	1 110703	1 715607	2, 443063	3. 291876	
0	0.000000	0.071267	0. 283346	0. 631732	1. 110793	1 819020	2 545500	3. 291876 -	
_		1- 005145	11 9/012/	11 5/8597	12.041001	2.012	+		
10	700527	1 760019	11 971326	12. 304803	2. 100200	0. 000 0	<del> </del>	<del> </del>	
	0. 000000	2. 702655	2 901247	3. 231062	3.690984	<u> </u>	<del> </del>	<del> </del>	
25	2. 636320	3. 833042	0 4 030230	14, 358616	s <u>-</u>		<del> </del>	<del> </del>	
30		1	4. 00020	<del>-</del>	-	<u> </u>			
35	5. 10135	4			_1				

[0035]

図17、図18は、比較例2の眼鏡レンズの透過性能を示す三次元グラフであ り、図17が平均屈折力誤差、図18が非点収差を示す。また、図19は、図1 8に示す非点収差の平面図である。図14~16と比較すると、比較例2では非 点収差の等高線が菱形であり、周辺部の視野のぼけ方が不自然に感じられる。こ れに対して実施例2では、非点収差の等高線がほぼ楕円形であり、視野のぼけも 自然に感じられる。

[0036]

## 【発明の効果】

以上説明してきたように、この発明によれば、サグ量を角度の関数で表したと きに極大値側と極小値側とで勾配に差を付けることにより、円柱屈折力処方を加 えたことにより発生する円柱屈折力の最大方向と最小方向との間の方向の非点収 差の配分を良好にし、自然な視野を確保することができる。

# 【図面の簡単な説明】

- 実施形態の眼鏡レンズの側面断面図。 【図1】
- 実施形態の眼鏡レンズの外面から見た正面図。 【図2】
- 実施例形態の眼鏡レンズのサグ量を角度の関数として示したグラフ 【図3】
- 実施例1の眼鏡レンズについて条件(1)に関する値を計算した結果 【図4】

## を示すグラフ。

- 実施例1の眼鏡レンズについて条件(2)に関する値を計算した結果 【図5】 を示すグラフ。
  - 実施例1の眼鏡レンズの平均屈折力誤差を示す三次元グラフ。 【図6】
  - 実施例1の眼鏡レンズの非点収差を示す三次元グラフ。 【図7】
  - 実施例1の眼鏡レンズの非点収差の分布を示す平面図。 【図8】
  - 比較例1の眼鏡レンズの平均屈折力誤差を示す三次元グラフ。 【図9】
  - 比較例1の眼鏡レンズの非点収差を示す三次元グラフ。 【図10】
  - 比較例1の眼鏡レンズの非点収差の分布を示す平面図。 [図11]
  - 実施例2の眼鏡レンズについて条件(1)に関する値を計算した結 【図12】 果を示すグラフ。
  - 実施例2の眼鏡レンズについて条件(2)に関する値を計算した結 【図13】 果を示すグラフ。
    - 実施例2の眼鏡レンズの平均屈折力誤差を示す三次元グラフ。 【図14】
    - 実施例2の眼鏡レンズの非点収差を示す三次元グラフ。 【図15】
    - 実施例2の眼鏡レンズの非点収差の分布を示す平面図。 【図16】
    - 比較例2の眼鏡レンズの平均屈折力誤差を示す三次元グラフ。 【図17】
    - 比較例2の眼鏡レンズの非点収差を示す三次元グラフ。 【図18】
    - 比較例2の眼鏡レンズの非点収差の分布を示す平面図。 【図19】

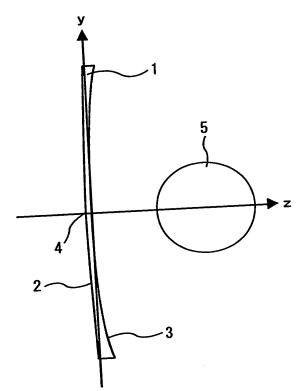
## 【符号の説明】

- 非球面眼鏡レンズ 1
- 2 外面
- 内面 3
- 枠入れ基準点 4

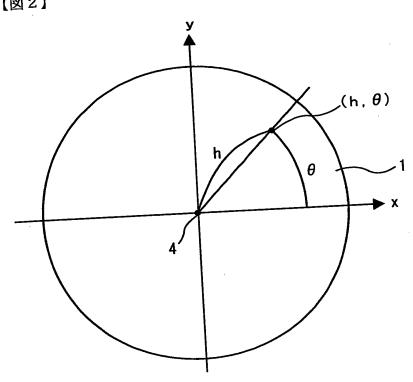
【書類名】

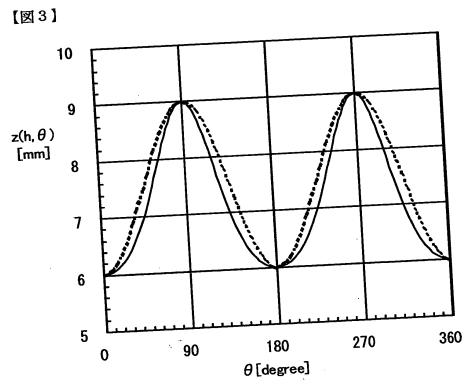
図面

【図1】

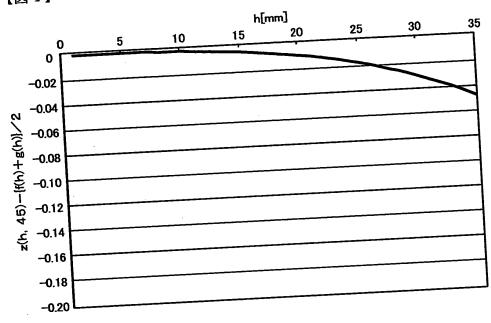


[図2]

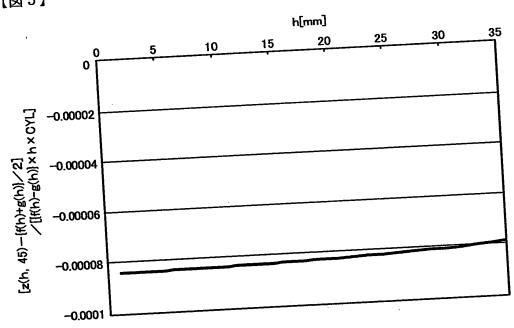




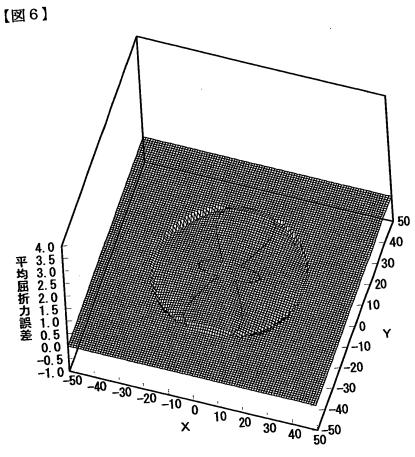
[図4]

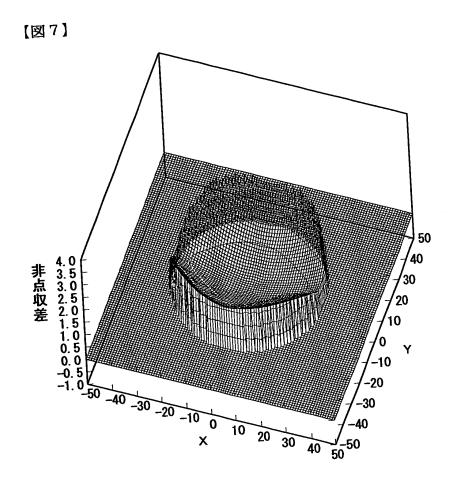


[図5]

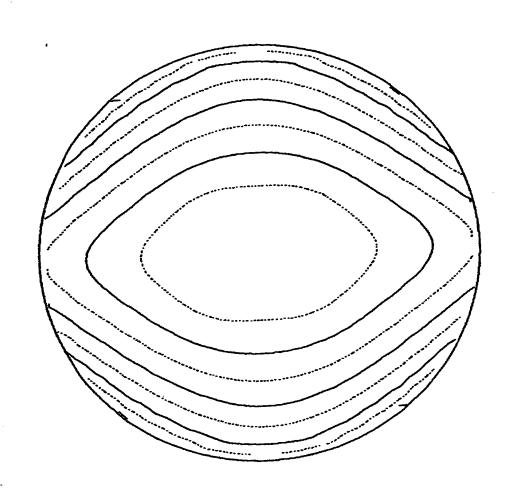




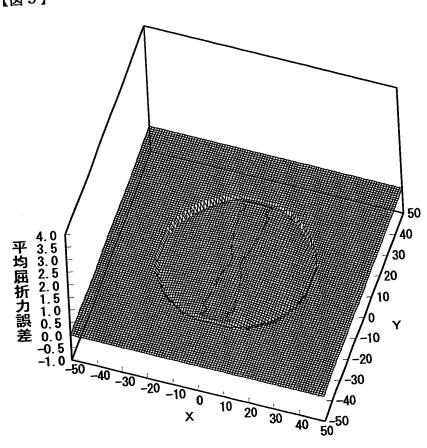


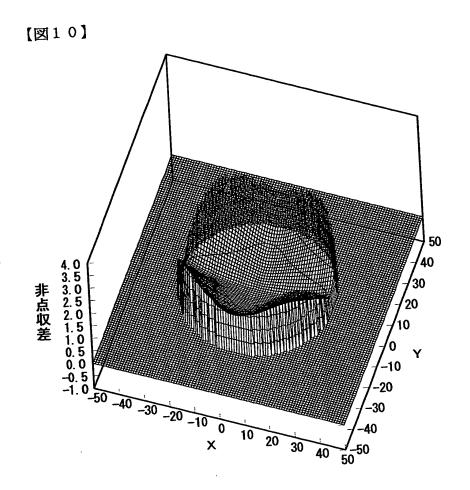


[図8]

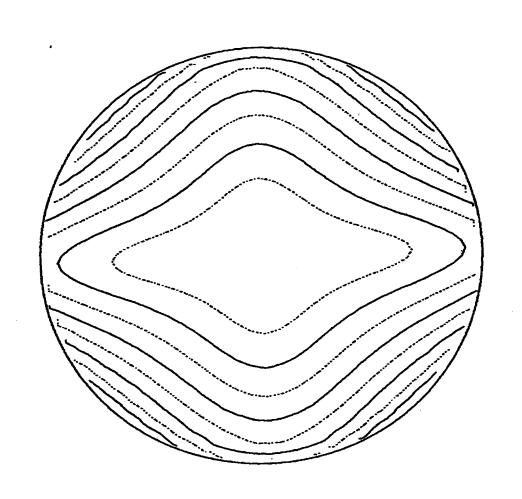


[図9]

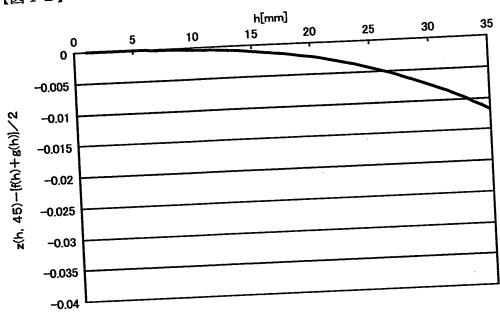




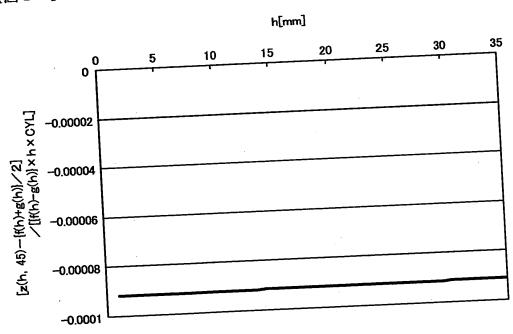
【図11】



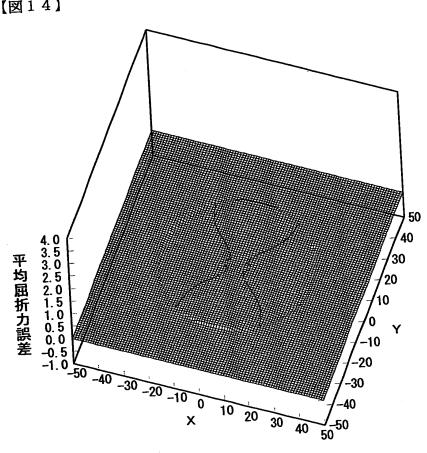
【図12】



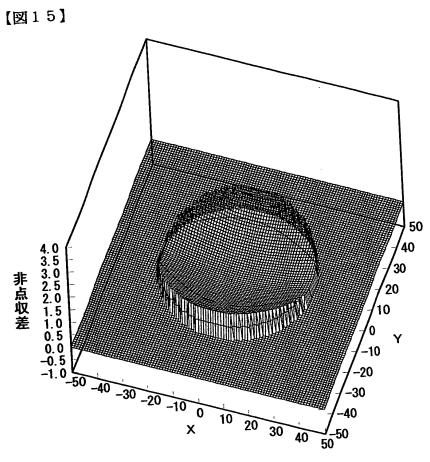
【図13】



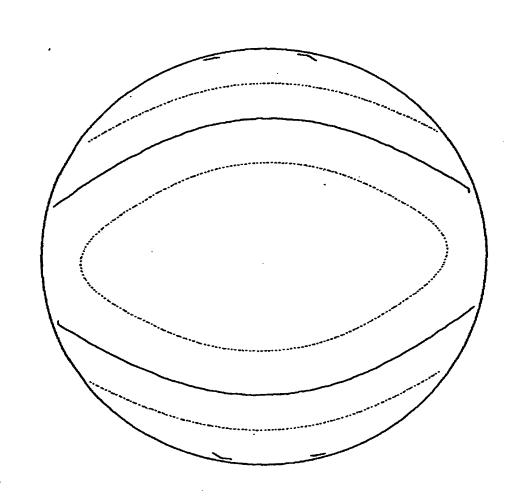




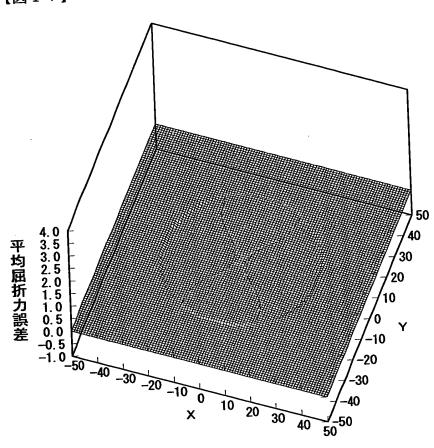




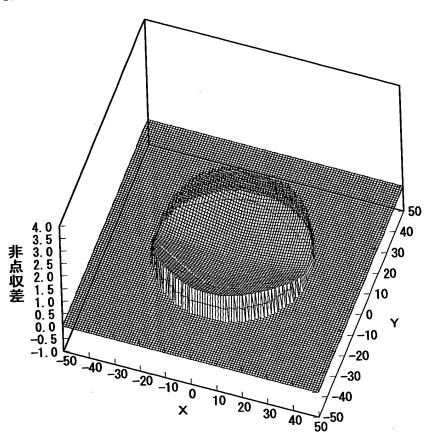
【図16】



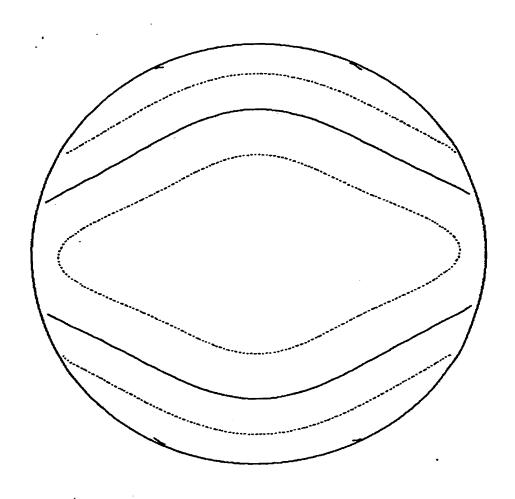
【図17】







【図19】



### 【書類名】 要約書

### 【要約】

【課題】 乱視矯正のための円柱屈折力処方を含む場合に、いずれの方向についても良好な光学性能を得ることができる眼鏡レンズを提供すること。

【解決手段】 眼鏡レンズ1は、円柱屈折力処方を含むレンズであり、外面2が球面、内面3が非回転対称な非球面である。枠入れ基準点4を原点とし、原点に立てた内面3の法線をz軸、z軸が内面3と交差する点を含みz軸に対して垂直な平面内で円柱屈折力が最大となる方向をy軸、最小となる方向をx軸とする。x-y平面内でのz軸からの距離h [mm]とx軸に対する角度 θ [degree]とにより規定される極座標におけるサグ量はz(h, θ)で表される。hを固定してサグ量z(h, θ)を角度θの関数として表すと、眼鏡レンズ1を表す関数の値は、極大値と極小値との間を正弦曲線で補完した場合と比較して、極大値の近傍では勾配がより強く、極小値の近傍では勾配がより弱くなる。

### 【選択図】 図1

# 認定・付加情報

特許出願の番号

特願2000-317242

受付番号

50001342651

書類名

特許願

担当官

第一担当上席

0090

作成日

平成12年10月19日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成12年10月17日

出願人履歷情報

識別番号

[000000527]

1. 変更年月日 1990年 8月10日

[変更理由] 新規登録

住 所 東京都板橋区前野町2丁目36番9号

氏 名 旭光学工業株式会社